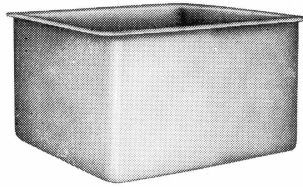


NAHTLOS GESINTERTE BEHÄLTER AUS POLYETHYLEN

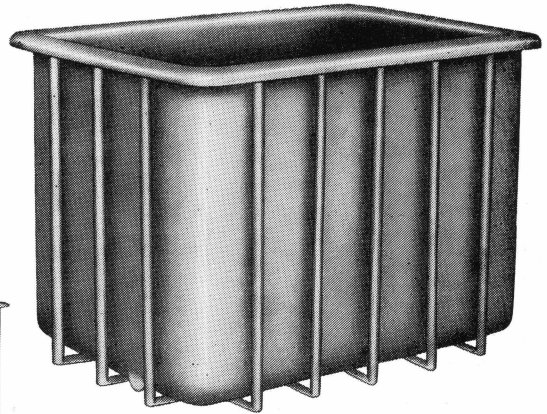
starkwandig und nahezu spannungsfrei hergestellt nach dem **ENGEL-Verfahren**

- Alle benötigten Armaturen können nach Ihren Angaben montiert werden. •
- Sonderanfertigungen nach Ihren Abmessungen sind schon bei kleineren Serien möglich. •

OFFENE RUNDBEHÄLTER



OFFENE ECKIGE BEHÄLTER



SCHNAUZENTÖPFE

aus Polyethylen



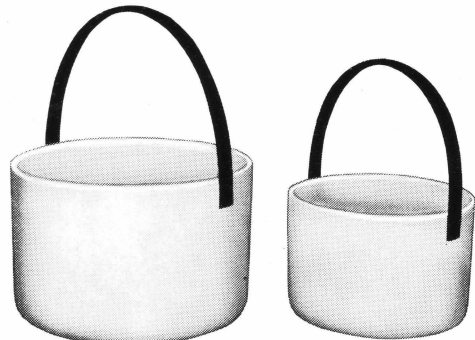
Art. N 35 - N 75

DAS SINTER-VERFAHREN

- Polyethylen-Pulver wird in eine Metall-Form gegeben.
- Im Ofen schmilzt das Pulver an der Form-Innenseite zähflüssig auf.
- Die Form wird abgekühlt, und die Kunststoff-Schmelze erstarrt langsam zum nahtlosen, starkwandigen und nahezu spannungsfrei hergestellten Behälter.
- Der fertige Behälter wird aus der Form entnommen.

BEIZKÖRBE

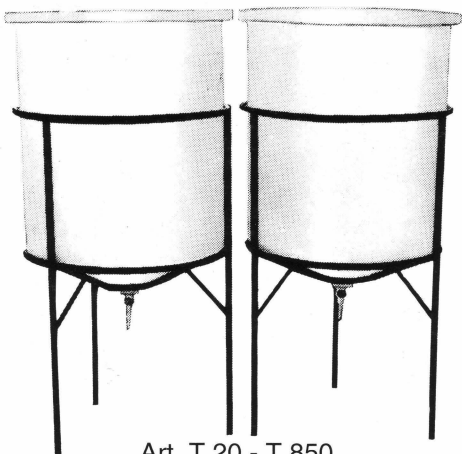
aus Polyethylen



Art. Z 250 - Z 370

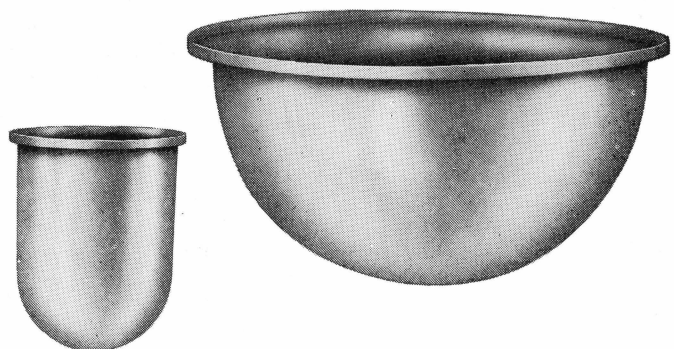
OFFENE RUNDBEHÄLTER MIT TRICHTERFÖRMIGEM BODEN

zur restlosen Entleerung



Art. T 20 - T 850

REAKTIONS-, ABSETZ- UND FÄLLUNGSSCHALEN IN HALBKUGELFORM



Art. H 80 - H 550